

POWER FACTOR **0,9****Caratteristiche principali**

- Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi Industriali, Elettromedicali
- Fattore di potenza 0,9
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Bypass statico e manuale
- Espandibilità fino a 3 unità in parallelo
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICIENCY  
**94%****Caratteristiche Tecniche**

Modello UPS	EVO DSP PLUS TT 60.0-80.0 PF 0,9	
	FGCEVDP60TT/00	FGCEVDP80TT/00
Codice Prodotto		
Potenza nominale	60 KVA	80 KVA
Potenza attiva	54 KW	72 KW
Fattore di Potenza	0,9	
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)	
Raffreddamento	Forzato tramite ventola	
Dimensioni UPS LxHxP	36x101x79cm	
Dimensioni con imballo LxHxP	49x124,4x92,8cm	
Peso	108 Kg	113 Kg
<b>Ingresso</b>		
Numero di fasi	3F+N	
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac	
Tensione nominale (F-N)	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac	
Tolleranza tensione d'ingresso ( F-N )	176Vac-276Vac al 100% di carico, 110Vac-300Vac al 50% di carico	
Frequenza nominale	50/60 Hz	
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	±7%	
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDI	<4%	
Fattore potenza d'ingresso	0,99	
<b>Uscita</b>		
Numero di fasi	3F+N	
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac (F-N: 208Vac/220Vac/230Vac/240Vac)	
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%	
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare) - <5% (con carico distorto)	
Fattore di cresta	3:1	
Frequenza	50/60 Hz	
Stabilità frequenza	±0,1 Hz	
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale	
Sovraccarico ammesso (modo rete)	110% per 10 minuti, 130% per 1 minuto, >130% per 1 secondo	
Sovraccarico ammesso (modo batteria)	110% per 30 secondi, 130% per 10 secondi, >130% per 1 secondo	
Rendimento	94%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3	
Tempo di Intervento	0 ms (On-Line)	
<b>Batteria (installata in Battery Box esterno non compreso)</b>		
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione	
Battery Box esterno	Vedi scheda Battery Box	
<b>Condizioni ambientali operative</b>		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)	

© 2020 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

**Accessori**

Modello	Codice	Modello	Codice
Kit Parallelo per Evo Dsp Plus TT 60 KVA	FGCKITPAREVDP7	Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4
Kit Parallelo per Evo Dsp Plus TT 80 KVA	FGCKITPAREVDP8	Trasformatore d'isolamento Trifase 60 KVA stella/stella	FGCIT60KSST
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7	Trasformatore d'isolamento Trifase 60 KVA triangolo/stella	FGCIT60KTST
Interfaccia MODBUS RS485	FGCMODBUS	Trasformatore d'isolamento Trifase 80 KVA stella/stella	FGCIT80KSST
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3	Trasformatore d'isolamento Trifase 80 KVA triangolo/stella	FGCIT80KTST



### Caratteristiche principali

- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Pannelli laterali removibili
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Facile manutenzione

### Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 60.0-80.0 PF 0,9											
Codice prodotto	FBBEP384B/00	FBBEP384B/24	FBBEP384B/40	FBBEP384C/00	FBBEP384C/65	FBBEP384C/80	FBBEP384D/00	FBBEP384D/100	FBBEP384D/120	FBBEP384E/00	FBBEP384E/140	FBBEP384E/200
Dimension (Box) WxHxD	61 x 140 x 68 cm			81 x 140 x 88 cm			81 x 190 x 98 cm			121 x 190 x 98 cm		
Dimensioni con Imballo LxHxP	74 x 162,5 x 84,5 cm			94 x 162,5 x 104,5 cm			94 x 212,5 x 114,5 cm			134 x 212,5 x 114,5 cm		
Peso	150 Kg	380 Kg	770 kg	205 Kg	820 kg	950 kg	285 Kg	1.250 kg	1.260 kg	350 Kg	1.670 kg	2.240 kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS											
<b>Batteria</b>												
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione											
<b>Protezione</b>												
Circuito batterie	Sezionatore											
<b>Condizioni ambientali operative</b>												
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)											
Umidità Relativa	< 95% non condensata											
Altitudine Massima	3000 m											
Grado di Protezione	IP20											
Certificazioni	CE											

© 2020 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.